

別記様式

| 容器弁点検記録票 (社内) | | | | 件名 | | | 点検年月日 | | | 点検社 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------|------------|-------------|-------------|-------------------------|------|--------|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|------|
| 容器弁 | 型式別 | 区分 | 記号 | 番号 | 点検数 | 点検総数 | 判定 | | | 点検条件 | 開始時 | 終了時 | 点検者 | 印 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | A | | | | | 合格・不合格 | | | | 天候 | | | | | 点検場所 | 屋内 屋外 | | | | | | | | | | | |
| | | B | | | | | | | | | 温度 | ℃ | ℃ | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | C | | | | | | | | | 湿度 | % | % | | | | | | | | | | | | | | | |
| 点検項目・内容 | | 型式区分 | | | 試料番号 () 内には、型式区分を記入する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 特記事項 |
| | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | |
| 1 | 外観 | 表示 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | 状況 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| 2 | 構造・形状・寸法 | 構造及び形状 | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | 全長さ (L) | ± mm | ± mm | ± mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 全高さ (H) | ± mm | ± mm | ± mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 弁箱幅 (W) | ± mm | ± mm | ± mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ガス入口径 | ± mm | ± mm | ± mm | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | ガス出口径 | ± mm | ± mm | ± mm | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | ネックねじ | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | 出口ねじ | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | 開放器取付ねじ | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | |
| | | サイフォン管取付ねじ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 気密 | 開始時圧力 | MPa | MPa | MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 終了時圧力 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 安全装置 | 溶栓下限温度 | ℃ | ℃ | ℃ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 加圧力 | MPa | MPa | MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 封板破壊の有無 | | | | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | 良・否 | | | |
| | | 溶栓上限温度 | ℃ | ℃ | ℃ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ☆破壊圧力 | ~ MPa | ~ MPa | ~ MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ☆破壊までの時間 | sec | sec | sec | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ☆平均加圧速度 | MPa/ sec 以下 | MPa/ sec 以下 | MPa/ sec 以下 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 溶栓溶融温度 | ℃ | ℃ | ℃ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 溶融温度までの時間 | min | min | min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 平均昇温速度 | ℃/min | ℃/min | ℃/min | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 耐圧 | 開始時圧力 | MPa | MPa | MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 終了時圧力 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

= (MPa から破壊までの時間) =

= (下限温度から溶栓温度までの時間)

(注)☆印は封板式の場合に記載する。